



**A.F. MONTEVARCHI SPA**  
codice fiscale/partita Iva 00368270518  
Iscritta al Registro Imprese di Arezzo col n. 00368270518  
Capitale sociale interamente versato Euro 330.000

## **ESITO BANDO DI GARA PER L’AFFIDAMENTO DEL SERVIZIO DI TESORERIA DAL 01/01/2020 AL 31/12/2021**

A seguito della pubblicazione del bando di gara per l’affidamento del servizio di tesoreria dal 01/01/2020 al 31/12/2021, pubblicato in data 26/09/2019 con scadenza 15/11/2019, l’Amministratore Unico della A.F. Montevarchi Spa Dott. Alberto Cristofani

Dichiara

- che è pervenuta un’unica offerta da parte della locale Banca del Valdarno Credito Cooperativo;
- che si è provveduto all’apertura della busta ed all’esame della documentazione presentata a corredo della proposta, la quale è risultata completa e regolare in ogni sua parte;
- che alla luce delle condizioni che verranno applicate alla gestione del rapporto, questa società ha convenuto che il servizio di tesoreria dal 01/01/2020 al 31/12/2021, salvo eventuali modifiche in corso d’opera, debba essere affidato alla locale Banca del Valdarno Credito Cooperativo.

Si procede alla pubblicazione del presente esito sul sito della società nella sezione “Bandi di gara e contratti” della Società trasparente, e alla comunicazione dell’affidamento alla Banca del Valdarno Credito Cooperativo che dovrà provvedere alla stipula della “Convenzione per la gestione del servizio di tesoreria” da sottoscrivere entro il 31/12/2019.

Montevarchi, li 21/11/2019

A.F. Montevarchi Spa  
L’Amministratore Unico Dott. Alberto Cristofani